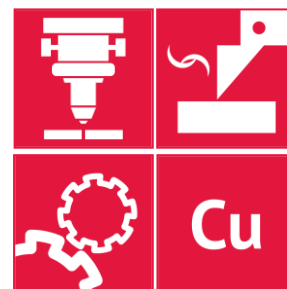


LUKOIL INSO SP 3032 CU

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки медных сплавов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходные антикоррозионные свойства
- Подходит для обработки медных сплавов
- Низкие испаряемость и расход
- Высокие противоизносные свойства



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LUKOIL INSO SP 3032 CU – масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производится на основе высокоочищенных базовых масел и многофункционального пакета присадок, обеспечивающего совместимость с медными сплавами и соответствие требованиям, предъявляемым к гидравлическим маслам класса HLP.

Рекомендуется для легко- и средненагруженных операций лезвийной металлообработки сплавов черных и цветных металлов, особенно если технологически предусмотрено применение одного масла в качестве СОЖ и в качестве гидравлического масла класса HLP по DIN 51524-2.

ПРИМЕНЕНИЕ

Операции	
Хонингование	-
Шлифование	-
Токарная обработка	●
Фрезерование	●
Зубофрезерование	●
Сверление	●
Нарезание резьбы	●
Протягивание	○

Материалы	
Чугун	●
Сталь	●
Легированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	●
Медь и медные сплавы	●
Титан и титановые сплавы	-
Твердосплавный инструмент	-

● – рекомендуется к применению; ○ – возможное применение; - не рекомендуется к применению

LUKOIL INSO SP 3032 CU. Выпуск 01/23, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Вышеуказанная информация может применяться только в качестве общих рекомендаций. Для выбора подходящего под Ваши условия эксплуатации продукта рекомендуем обращаться к представителям компании ЛУКОЙЛ

Продукт производится по СТО 79345251-271-2020

Типовые показатели СОЖ LUKOIL INSO SP 3032 CU

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
	Внешний вид		Однородная маслянистая жидкость от желтого до коричневого цвета
ГОСТ 3900	Плотность при 20 °С	кг/м ³	870
ГОСТ 33/ASTM D445	Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	32
ГОСТ 4333/ASTM D92	Температура вспышки в открытом тигле	°С	>200
ГОСТ 20287 (метод Б)	Температура застывания	°С	<-30
ГОСТ 2917	Коррозионное воздействие на пластинки из меди при температуре 100 °С в течение 2 ч	балл	1а

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед заливкой СОЖ LUKOIL INSO SP 3032 CU рекомендуется провести полную очистку станочного оборудования, баков, системы циркуляции СОЖ, а также всех компонентов системы, которые контактируют с маслом.

В ходе эксплуатации LUKOIL INSO SP 3032 CU рекомендуется минимизировать загрязнения СОЖ сторонними маслами станка, водорастворимыми СОЖ и очистителями.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

Подробную информацию можно найти в Паспорте безопасности продукта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: grease.support@lukoil.com

LUKOIL INSO SP 3032 CU. Выпуск 01/23, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.